

Calentadores Powermaster modelo "Wet Back- Hot Water" A1

Capacidades desde 80 hasta 1000 CC



Especificaciones Técnicas

Fecha: 01/01/07

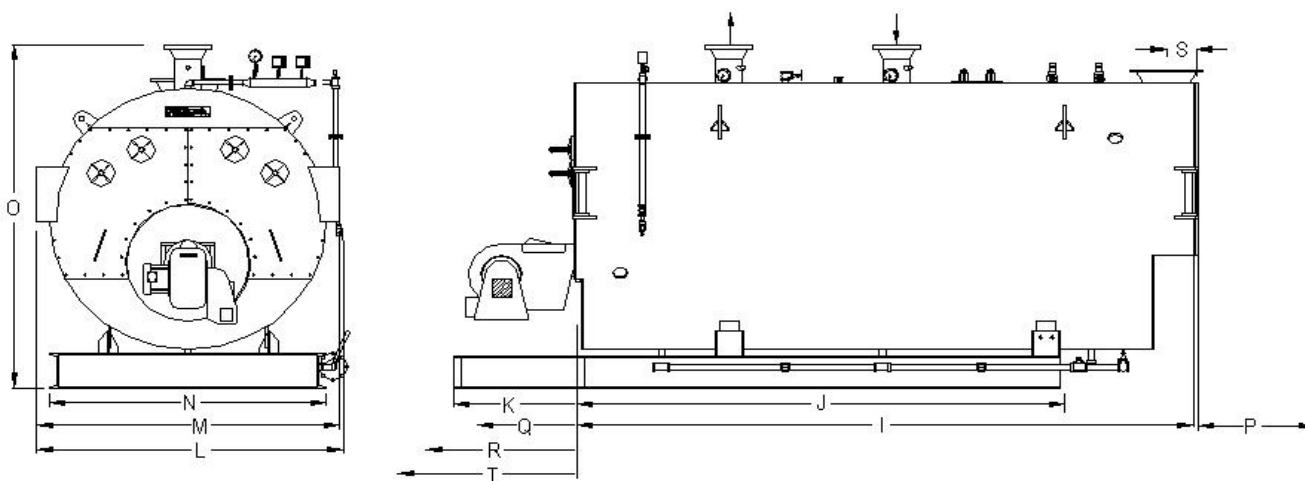
CAPACIDADES NOMINALES		MODELO C.C.														
		80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
Capacidad de salida	KBTU/hr	2,678	3,347	4,184	5,021	6,695	8,369	10,042	11,716	13,390	16,737	20,084	23,432	26,779	30,127	33,474
Capacidad de salida	KW	785	981	1,226	1,472	1,962	2,453	2,943	3,434	3,924	4,905	5,886	6,867	7,848	8,829	9,810
Capacidad de salida	Mcal/hr	674.9	843.6	1,054.5	1,265.4	1,687.2	2,109.0	2,530.8	2,952.6	3,374.4	4,218.0	5,061.6	5,905.2	6,748.8	7,592.4	8,436.0

CONSUMOS APROX. DE COMBUSTIBLE

Aceite Diesel (9250 Kcal/lt)	Lt/hr	79.3	99.1	123.9	148.7	198.3	247.8	297.4	347.0	396.5	495.7	594.8	693.9	793.0	892.2	991.3
Gas Natural (8200 Kcal/m ³)	m ³ /hr	90.4	113.1	141.3	169.6	226.1	282.6	339.2	395.7	452.2	565.3	678.3	791.4	904.4	1,017.5	1,130.5
Gas LP (6350 Kcal/Lt)	Lt/hr	116.8	146.0	182.5	219.0	292.0	365.0	438.0	511.0	584.0	729.9	875.9	1,021.9	1,167.9	1,313.9	1,459.9
Gas LP (11000 Kcal/Kg)	Kg/hr	67.4	84.3	105.3	126.4	168.6	210.7	252.8	295.0	337.1	421.4	505.7	589.9	674.2	758.5	842.8
Combustoleo (10100 Kcal/lt)	Lt/hr	73.4	91.8	114.7	137.7	183.6	229.5	275.4	321.2	367.1	458.9	550.7	642.5	734.3	826.1	917.9

PESOS APROXIMADOS

Caldera vacía	Kg	5100	5800	6800	7600	10700	13100	14900	16600	18500	21500	27800	32400	34600	35800	36500
Caldera con agua	Kg	8800	10100	11900	13400	18200	22300	26100	29500	32600	38100	47000	53900	59900	62800	63400



DIMENSIONES		MODELO C.C.														
		80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
I	Longitud del cuerpo	m	3.65	4.01	4.20	4.42	4.91	5.25	5.39	5.79	6.23	6.57	6.97	8.01	8.07	8.07
J	Longitud de la base	m	2.92	3.21	3.37	3.53	3.96	4.19	4.32	4.64	5.36	5.61	5.91	6.87	6.93	6.93
K	Plataforma del Quemador	m	No aplica													
L	Ancho total	m	2.06	2.09	2.21	2.27	2.41	2.57	2.73	2.80	2.85	2.99	3.13	3.18	3.34	3.41
M	Ancho límite*	m	1.85	1.88	2.00	2.06	2.21	2.36	2.53	2.59	2.64	2.79	2.93	2.97	3.13	3.21
N	Ancho de la base	m	1.65	1.68	1.80	1.86	2.00	2.16	2.32	2.39	2.44	2.58	2.72	2.77	2.93	3.00
O	Altura total (Salida y retorno de agua caliente)	m	2.38	2.42	2.53	2.59	2.77	2.92	3.09	3.12	3.20	3.35	3.48	3.53	3.74	3.81
P	Dist. Min. de mant. Apertura tapa trasera	m	0.83	0.84	0.90	0.93	1.00	1.08	1.16	1.19	1.22	1.29	1.36	1.39	1.47	1.50
Q	Dist. Min. de mant. Apertura tapa delantera	m	1.64	1.68	1.80	1.86	2.01	1.08	1.16	1.19	1.22	1.29	1.36	1.39	1.47	1.50
R	Dist. Min. de mant. Cambio flux frente	m	2.95	3.31	3.40	3.62	4.10	4.33	4.48	4.87	5.21	5.49	5.79	6.63	6.69	6.50
S	Dist del centro de la chim a la tapa trasera	m	0.20	0.20	0.22	0.23	0.25	0.25	0.25	0.25	0.28	0.34	0.38	0.38	0.38	0.41
T	Longitud del quemador Modelo W-FL **	m	0.79	0.79	0.79	0.79	0.96	0.96	0.96	0.96	1.19	1.37	1.37	1.37	1.69	1.69
T	Longitud del quemador Modelo W-FG **	m	0.97	0.97	0.97	1.16	1.16	1.16	1.20	1.25	1.47	1.66	1.66	1.66	1.69	1.69
T	Longitud del quemador Modelo W-FGL **	m	0.97	0.97	0.97	0.97	1.16	1.16	1.20	1.25	1.47	1.66	1.66	1.66	1.69	1.69

CONEXIONES

0	►	Diametro chimenea	"	12	12	14	14	16	18	20	20	22	24	26	28	30	32	38
0	►	Diametro 2 Chimeneas unidas	"	17	17	20	20	23	25	28	28	31	34	37	40	42	45	54
0	►	Diametro 3 chimeneas unidas	"	21	21	24	24	28	31	35	35	38	42	45	48	52	55	66
1	►	Alimentación de Gas (FG)**	"	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	3	4	4	4	4	4	4	4	4
3	►	Alimentación de Agua a Caldera	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
4	►	Alimentación de Agua a Suavizador	"	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
5	►	Vaciado de la caldera	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	►	Tubería de Drenaje	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	►	Diametro Maximo Desfogues Valvula Seguridad	"	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2
13/14	►	Alim y retorno de Tanque de Dia a Caldera	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2
15/16	►	Alim y retorno de Tanque prin. a Tanque de Dia	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	►	Diametro Salida de Agua Caliente a Consumos	"	3	4	4	6	6	8	8	8	8	10	10	12	12	12	12
22	►	Diametro Retorno de Agua Caliente a Caldera	"	3	4	4	6	6	8	8	8	8	10	10	12	12	12	12

EQUIPO AUXILIAR TÍPICO RECOMENDADO PARA CONDICIONES ESTANDAR

	Modelo	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-600	TT1-600	TT1-900	TT1-900	TT1-900	TT1-1200	TT1-1200
Tanque de Dia																
Altura Tanque de Dia	m	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.72	1.72	1.72	1.72	1.72	2.33	2.33
Diámetro Tanque de Dia	m	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97
Suavizador †	Modelo	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058	M2058
Diámetro Maximo de Suavizador †	m	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46
Altura Maxima de Suavizador †	m	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50

BASES DE CIMENTACION

		80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
A	Ancho Total de las Bases de cimentacion	m	1.87	1.90	2.02	2.08	2.22	2.38	2.54	2.61	2.66	2.80	2.94	2.99	3.15	3.28
B	Espacio entre Bases de cimentacion	m	1.27	1.30	1.42	1.48	1.62	1.78	1.94	2.01	2.06	2.20	2.34	2.39	2.55	2.62
C	Ancho de cada Base de cimentacion	m	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
D	Largo de las Bases de cimentacion	m	3.12	3.41	3.57	3.73	4.16	4.39	4.52	4.84	5.56	5.81	6.11	7.07	7.13	7.13
E	Altura de las Bases de cimentacion	m	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
F	Distancia de Pared Trasera a Base de cimentacion	m	1.71	1.79	1.88	1.97	2.11	2.29	2.39	2.50	2.24	2.41	2.58	2.68	2.75	2.79
G	Distancia de Pared Lateral a Base de cimentacion	m	0.99	0.99	0.99	0.99	1.00	0.99	1.00	0.99	0.99	1.00	1.00	0.99	0.99	1.00
H	Distancia entre Bases de cim. de dos o mas Calderas	m	1.20	1.20	1.20	1.20	1.21	1.20	1.21	1.20	1.21	1.21	1.20	1.20	1.21	1.21

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 1 CALDERA DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Minimo	m	4.78	4.81	4.93	4.99	5.14	5.29	5.46	5.52	5.57	5.72	6.05	6.09	6.25	6.33	6.37
Largo Minimo ††	m	6.58	6.98	7.35	7.66	8.38	8.94	9.34	9.82	10.34	10.91	11.52	12.62	12.92	13.04	13.10
Alto Minimo	m	4.58	4.62	4.73	4.79	4.97	5.12	5.29	5.32	5.40	5.55	5.68	5.73	5.94	6.01	6.05

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 2 CALDERAS DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Minimo	m	7.63	7.69	7.93	8.05	8.35	8.65	8.99	9.11	9.21	9.51	9.98	10.06	10.38	10.54	10.62
Largo Minimo ††	m	6.58	6.98	7.35	7.66	8.38	8.94	9.34	9.82	10.34	10.91	11.52	12.62	12.92	13.04	13.10
Alto Minimo	m	4.58	4.62	4.73	4.79	4.97	5.12	5.29	5.32	5.40	5.55	5.68	5.73	5.94	6.01	6.05

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 3 CALDERAS DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Minimo	m	10.48	10.57	10.93	11.11	11.56	12.01	12.52	12.70	12.85	13.30	13.91	14.03	14.51	14.75	14.87
Largo Minimo ††	m	6.58	6.98	7.35	7.66	8.38	8.94	9.34	9.82	10.34	10.91	11.52	12.62	12.92	13.04	13.10
Alto Minimo	m	4.58	4.62	4.73	4.79	4.97	5.12	5.29	5.32	5.40	5.55	5.68	5.73	5.94	6.01	6.05

DISTANCIAS DE UBICACION DE EQUIPOS TOMANDO EN CUENTA CAURTO DE MAQUINAS TÍPICO DE ACUERDO A NOM-020-STPS-2002

1	Distancia de la tapa trasera a la pared trasera	m	1.08	1.09	1.15	1.18	1.26	1.33	1.42	1.45	1.47	1.55	1.62	1.64	1.72	1.76
2	Longitud de la Caldera	m	3.65	4.01	4.20	4.42	4.91	5.25	5.39	5.79	6.23	6.57	6.97	8.01	8.07	8.07
3	Distancia de la tapa delantera a la pared delantera ††	m	1.85	1.88	2.00	2.06	2.21	2.36	2.53	2.59	2.64	2.79	2.93	2.97	3.13	3.25
4	Distancia del tanque de dia a las paredes	m	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.64	0.64	0.64	0.64
5	Distancia de la pared delantera al centro del suavizador	m	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
6	Apertura minima requerida para acceso de caldera	m	2.25	2.28	2.40	2.46	2.61	2.76	2.93	2.99	3.04	3.19	3.33	3.37	3.53	3.61
7	Distancia de la tapa trasera al centro de la chimenea	m	0.20	0.20	0.22	0.22	0.23	0.25	0.25	0.25	0.25	0.28	0.34	0.38	0.38	0.41
8	Distancia de la pared lateral a la salida de agua caliente	m	1.93	1.94	2.00	2.03	2.11	2.18	2.27	2.30	2.32	2.40	2.47	2.49	2.57	2.61
9	Distancia de la chimenea a la salida de agua caliente	m	2.47	2.45	2.72	2.90	3.17	3.32	3.62	3.86	4.14	4.28	4.80	5.66	5.95	6.20
10	Distancia entre salida y entrada de agua caliente (centros)	m	0.84	0.64	0.84	0.91	0.94	0.94	1.17	1.22	1.27	1.27	1.65	2.03	2.29	2.54

* Ancho limite = Ancho con forro más bisagras

** Distancias aproximadas. Para otros quemadores consultar a ventas.

*** Diámetros aproximados. Para información exacta consultar a su agente de ventas.

† Suavizador sugerido para condiciones estandar. Favor de contactar a su ingeniero de ventas para la correcta seleccion con la dureza del agua, % de retorno de condensados y turnos de trabajo

†† Adicionalmente se debe de contar con espacio removible (ventanas, puertas, maquinaria móvil) para cambio de tubos flux (J) en un futuro mediano

Elaboro: ZANS
 Revison 1: ASHC
 Revison 2: GOA
 Revison 3: ZANS
 Mod jun 06 LN
 Revison 4: ASHC
 ZANS

Termodinámica Enica, S.A. de C.V. se reserva el derecho de efectuar modificaciones a los datos contenidos en estas especificaciones sin previo aviso.

TERMODINAMICA ENICA, S.A. DE C.V.

Tels: (5) 393-84-49 Fax: (5) 393-96-07 e-mail: ventas@powermaster.com.mx

Federico T. de la Chica No. 17-203, Cd. Satélite
 Naucalpan, Estado de México