

Generadores de agua caliente Mercatherm SMB A1

Capacidades desde 10 hasta 200 CC



Especificaciones Técnicas

Fecha: ago-07

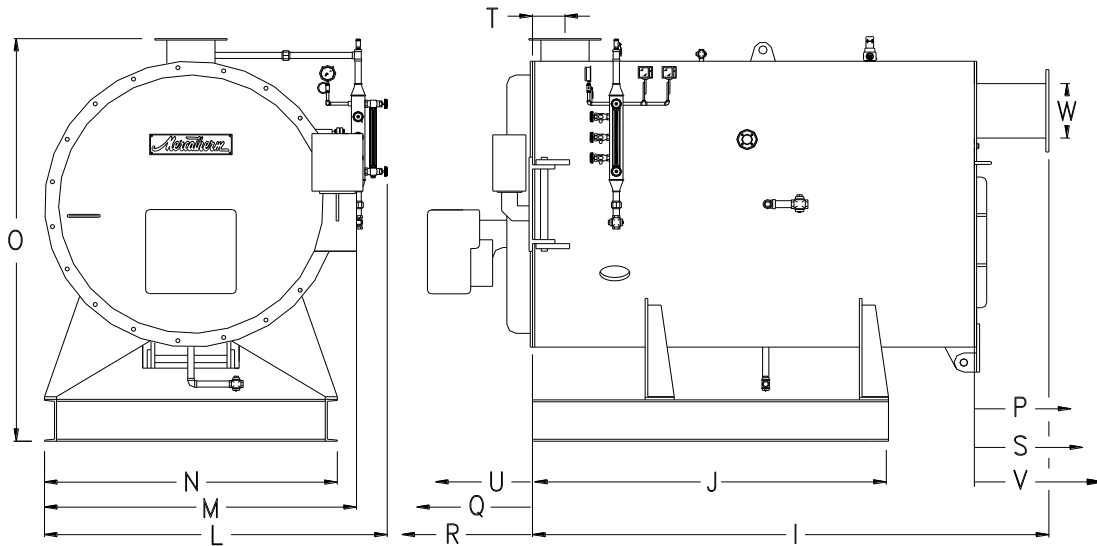
CAPACIDADES NOMINALES		MODELO C.C.												
		10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	200
De vapor desde y a 100 °C	Kg/hr	156.49	234.74	312.98	391.23	469.47	625.96	782.45	938.94	1251.92	1564.90	1956.13	2347.35	3129.80
De vapor desde y a 212 °F	Lb/Hr	345.00	517.50	690.00	862.50	1035.00	1380.00	1725.00	2070.00	2760.00	3450.00	4312.50	5175.00	6900.00
Superficie de calefacción	m ²	4.65	6.97	9.29	11.61	13.94	18.58	23.23	27.87	37.16	46.45	58.07	69.68	92.91
Superficie de calefacción	pie ²	50.00	75.00	100.00	125.00	150.00	200.00	250.00	300.00	400.00	500.00	625.00	750.00	1000.00
Capacidad de salida	Mcal/hr	84.36	126.54	168.72	210.90	253.08	337.44	421.80	506.16	674.88	843.60	1054.50	1265.40	1687.20

CONSUMOS APROX. DE COMBUSTIBLE

	Lt/hr	10.99	16.48	21.98	27.47	32.96	43.95	54.94	65.93	87.90	109.88	137.35	164.82	219.76
Aceite Diesel (9250 Kcal/lit)														
Gas Natural (8200 Kcal/m ³)	m ³ /hr	12.39	18.59	24.79	30.99	37.18	49.58	61.97	74.37	99.16	123.95	154.94	185.92	247.90
Gas LP (6350 Kcal/Lt)	Lt/hr	16.01	24.01	32.01	40.02	48.02	64.02	80.03	96.04	128.05	160.06	200.08	240.09	320.12

PESOS APROXIMADOS

	Kg	1461	1847	2169	2405	2757	3284	3926	4309	4963	5987	6924	8532	10819
Generador vacío														
Generador con agua	Kg	1720	2232	2644	2956	3325	4153	5170	5693	6456	8224	9607	11687	14909



DIMENSIONES		10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	200	
T	Longitud del cuerpo con intercambiador	m	1.52	1.91	2.17	2.53	2.98	3.41	3.69	3.89	4.02	4.61	4.99	5.39	6.28
J	Longitud de la base	m	No Aplica												
L	Ancho total	m	1.49	1.49	1.54	1.54	1.54	1.59	1.67	1.69	1.82	1.90	1.95	2.05	2.13
M	Ancho límite*	m	1.29	1.29	1.34	1.34	1.39	1.46	1.49	1.62	1.69	1.74	1.85	1.92	
N	Ancho de la base	m	1.18	1.18	1.23	1.23	1.29	1.36	1.39	1.51	1.59	1.64	1.75	1.82	
O	Altura total (Brida salida de gases)	m	1.72	1.72	1.77	1.77	1.77	1.82	1.97	2.00	2.12	2.20	2.25	2.36	2.43
P	Dist. Min. de mant. Apertura tapa trasera	m	0.88	0.88	0.93	0.93	0.96	0.95	0.97	1.12	1.12	1.17	1.26	1.30	
Q	Dist. Min. de mant. Apertura tapa delantera	m	1.18	1.18	1.23	1.23	1.29	1.36	1.39	1.51	1.59	1.64	1.75	1.82	
R	Dist. Min. de mant. Cambio flux por el frente	m	0.56	0.93	1.16	1.38	1.70	2.18	2.46	2.58	2.64	3.02	3.42	3.78	4.47
S	Dist. Min. de mant. Cambio flux por detrás	m	0.57	0.95	1.18	1.43	1.73	2.21	2.49	2.64	2.65	3.02	3.44	3.81	4.50
T	Dist del centro de la chim a la tapa delantera	m	0.11	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.20	0.22	0.22	0.24
U	Longitud del quemador Modelo W-FL **	m	41	41	41	41	65	65	69	79	79	79	79	96	
U	Longitud del quemador Modelo W-FG **	m	31	50	50	50	81	87	87	87	97	97	116	116	
U	Longitud del quemador Modelo W-FGL **	m	50	50	50	50	81	87	87	87	97	97	97	116	
V	Distancia reemplazo de intercambiador de calor	m	1.31	1.31	1.85	1.92	3.39	3.39	3.39	3.39	3.40	3.42	3.35	3.38	3.43
W	Diámetro interior del intercambiador de calor	m	0.22	0.22	0.22	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.33	0.33	0.35	0.39

CONEXIONES

0 ►	Diámetro chimenea	"	6	8	8	9	9	10	10	10	12	12	14	14	16
0 ►	Diámetro 2 Chimeneas unidas	"	8	11	11	13	13	14	14	14	17	17	20	20	23
0 ►	Diámetro 3 chimeneas unidas	"	10	14	14	16	16	17	17	17	21	21	24	24	28
1 ►	Alimentación de Gas (FG)***	"	3/4	3/4	1	1	1	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2
12 ►	Diámetro Máximo Desfogues Válvula Seguridad	"	3/4	1	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
13/14 ►	Alim y retorno de Tanque de Día a Caldera	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15/16 ►	Alim y retorno de Tanque prin. a Tanque de Día	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19 ►	Diámetro de la entrada y salida del intercambiador	"	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2

MODELO C.C.

		10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	200
EQUIPO AUXILIAR TÍPICO RECOMENDADO PARA CONDICIONES ESTÁNDAR														
Tanque de Día	Modelo	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450
Altura Tanque de Día	m	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
Diámetro Tanque de Día	m	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78

BASES DE CIMENTACIÓN

A	Ancho Total de las Bases de cimentación	m	No Requiere			1.58	1.61	1.73	1.81	1.86	1.97	2.04		
B	Espacio entre Bases de cimentación	m	No Requiere			0.98	1.01	1.13	1.21	1.26	1.37	1.44		
C	Ancho de cada Base de cimentación	m	No Requiere			0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30		
D	Largo de las Bases de cimentación	m	No Requiere			2.88	3.03	3.13	3.59	3.95	4.24	4.91		
E	Altura de las Bases de cimentación	m	No Requiere			0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20		
F	Distancia de Pared Trasera a Base de cimentación	m	No Requiere			4.30	4.35	4.39	4.54	4.49	4.63	4.90		
G	Distancia de Pared Lateral a Base de cimentación	m	No Requiere			0.94	0.94	0.95	0.94	0.94	0.94	0.94		
H	Distancia entre Bases de cim. de dos o más generadores	m	No Requiere			1.10	1.10	1.11	1.10	1.10	1.10	1.10		

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 1 GENERADOR DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho ♦	m	4.22	4.22	4.27	4.27	4.27	4.32	4.39	4.42	4.55	4.62	4.67	4.78	4.85
Largo ††	m	4.12	4.51	5.36	5.79	6.24	8.19	8.54	8.77	9.04	9.72	10.08	10.62	11.63
Alto	m	3.72	3.72	3.77	3.77	3.77	3.82	4.17	4.20	4.32	4.40	4.45	4.56	4.63

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 2 GENERADORES DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho ♦	m	6.51	6.51	6.61	6.61	6.61	6.71	6.85	6.91	7.17	7.31	7.41	7.63	7.77
Largo ††	m	4.12	4.51	5.36	5.79	6.24	8.19	8.54	8.77	9.04	9.72	10.08	10.62	11.63
Alto	m	3.72	3.72	3.77	3.77	3.77	3.82	4.17	4.20	4.32	4.40	4.45	4.56	4.63

CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO PARA 3 GENERADORES DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho ♦	m	8.80	8.80	8.95	8.95	8.95	9.10	9.31	9.40	9.79	10.00	10.15	10.48	10.69
Largo ††	m	4.12	4.51	5.36	5.79	6.24	8.19	8.54	8.77	9.04	9.72	10.08	10.62	11.63
Alto	m	3.72	3.72	3.77	3.77	3.77	3.82	4.17	4.20	4.32	4.40	4.45	4.56	4.63

DISTANCIAS DE UBICACIÓN DE EQUIPOS TOMANDO EN CUENTA CUARTO DE MAQUINAS TÍPICO DE ACUERDO A NOM-020-STPS-2002

1	Distancia de la tapa trasera a la pared trasera	m	1.60	1.59	2.17	2.32	2.31	3.73	3.73	3.74	3.76	3.79	3.65	3.72	3.82
2	Longitud del generador sin intercambiador	m	1.23	1.63	1.85	2.13	2.59	3.07	3.35	3.54	3.66	4.24	4.69	5.05	5.89
3	Distancia de la tapa delantera a la pared delantera	m	1.29	1.29	1.34	1.34	1.39	1.46	1.49	1.62	1.69	1.74	1.85	1.92	
4	Distancia de la pared lateral al centro del tanque de Día	m	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	
5	Apertura mínima requerida para acceso de generador	m	1.69	1.69	1.74	1.74	1.79	1.86	1.89	2.02	2.09	2.14	2.25	2.32	
6	Longitud del generador sin intercambiador de calor	m	1.23	1.63	1.85	2.13	2.59	3.07	3.35	3.54	3.66	4.24	4.69	5.05	5.89
7	Distancia de la tapa delantera al centro de la chimenea	m	0.11	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.20	0.22	0.22	0.24

* Ancho limite = Ancho con forro más bisagras

** Distancias aproximadas. Para otros quemadores consultar a ventas.

*** Diámetros aproximados. Para información exacta consultar a su agente de ventas.

† Suavizador sugerido para condiciones estándar. Favor de contactar a su ingeniero de ventas para la

correcta selección con la dureza del agua, % de retorno de condensados y turnos de trabajo

†† Se podrá instalar en un cuarto de maquinas de menor longitud siempre y cuando se cuente con espacios removibles para los cambios de tubos flux y para reemplazar el intercambiador de calor.

♦ El ancho del cuarto de maquinas toma en cuenta una instalación sin tanque de agua caliente y por lo tanto no incluye el ancho de un tanque de agua caliente.

Elaboro: ZANS
Reviso 1: ASCH
Reviso 2: JN
Reviso 3: HALC
Reviso 4: ZANS
Mod. Jun 06 LN
Reviso 5: ZANS

Termodinámica Enica, S.A. de C.V. se reserva el derecho de efectuar modificaciones a los datos contenidos en estas especificaciones sin previo aviso.

TERMODINÁMICA ENICA, S.A. DE C.V.

Tels: (5) 393-84-49 Fax: (5) 393-96-07 e-mail: ventas@powermaster.com.mx

Federico T. de la Chica No. 17-203, Cd. Satélite
Naucalpan, Estado de México

www.powermaster.com.mx