

Calderas Powermaster "A2"

Capacidades desde 20 hasta 60 CC.



Especificaciones Técnicas

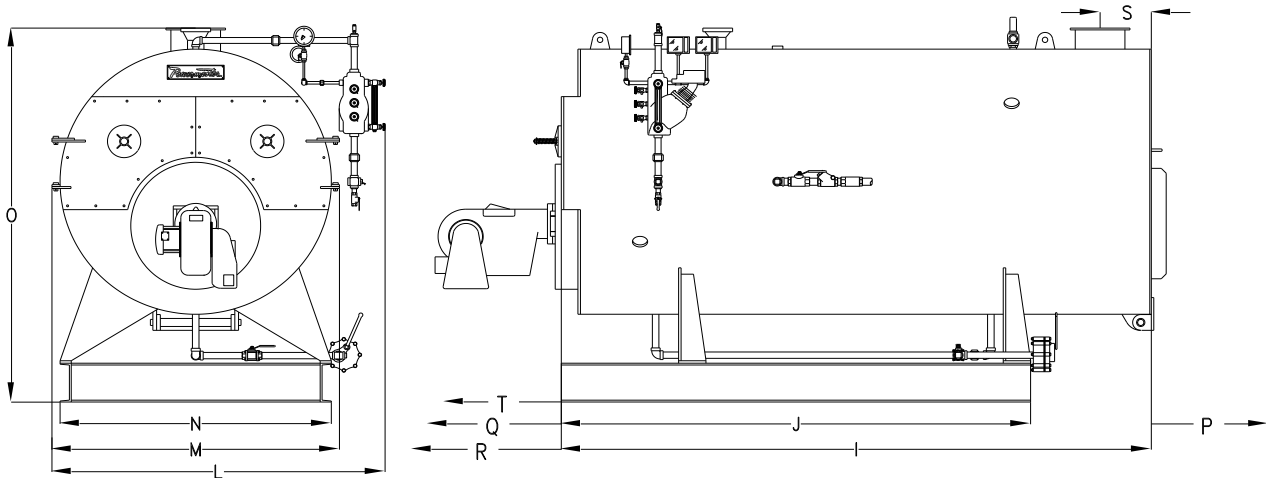
		MODELO C.C.					
		20	25	30	40	50	60
CAPACIDADES NOMINALES							
De vapor desde y a 100 °C	Kg/hr	312.98	391.23	469.47	625.96	782.45	938.94
De vapor desde y a 212 °F	Lb/Hr	690.00	862.50	1035.00	1380.00	1725.00	2070.00
Superficie de calefacción	m ²	9.29	11.61	13.94	18.58	23.23	27.87
Superficie de calefacción	pie ²	100.00	125.00	150.00	200.00	250.00	300.00
Capacidad de salida	Mcal/hr	168.72	210.90	253.08	337.44	421.80	506.16

CONSUMOS APROX. DE COMBUSTIBLE

Aceite Diesel (9250 Kcal/lt)	Lt/hr	20.97	26.21	31.45	41.93	52.41	62.90
Gas Natural (8900 Kcal/m ³)	m ³ /hr	22.04	27.55	33.07	44.09	55.11	66.13
Gas LP (6350 Kcal/Lt)	Lt/hr	30.90	38.62	46.34	61.79	77.24	92.69
Gas LP (11000 Kcal/Kg)	Kg/hr	17.84	22.29	26.75	35.67	44.59	53.51

PESOS APROXIMADOS

Caldera vacía	Kg	1850	2035	2494	2845	3544	3640
Caldera con agua	Kg	2656	2981	3663	4238	5541	5638



			MODELO C.C.					
			20	25	30	40	50	60
DIMENSIONES								
I	Longitud del cuerpo	m	2.18	2.36	2.51	2.74	3.14	3.23
J	Longitud de la base	m	1.75	1.90	2.03	2.20	2.54	2.59
K	Plataforma del Quemador	m	NO APLICA					
L	Ancho total	m	1.52	1.54	1.64	1.68	1.77	1.77
M	Ancho límite*	m	1.31	1.33	1.43	1.47	1.56	1.56
N	Ancho de la base	m	1.11	1.13	1.23	1.27	1.36	1.36
O	Altura total (Brida salida de vapor)	m	1.62	1.65	1.75	1.78	1.87	1.87
P	Dist. Min. de mant. Apertura tapa trasera	m	1.11	1.13	1.23	1.27	1.36	1.36
Q	Dist. Min. de mant. Apertura tapa delantera	m	0.56	0.57	0.62	0.64	0.68	0.68
R	Dist. Min. de mant. Cambio flux frente	m	1.61	1.79	1.84	2.04	2.44	2.40
S	Dist del centro de la chim a la tapa trasera	m	0.16	0.16	0.18	0.19	0.19	0.22
T	Longitud del quemador Modelo W-FL **	m	0.54	0.54	0.54	0.65	0.65	0.65
T	Longitud del quemador Modelo W-FG **	m	0.50	0.58	0.58	0.81	0.87	0.87
T	Longitud del quemador Modelo W-FGL **	m	0.81	0.81	0.81	0.81	0.87	0.87

CONEXIONES

D1	Diámetro chimenea	"	8	9	9	10	10	10
D2	Diámetro 2 Chimeneas unidas	"	11	13	13	14	14	14
D3	Diámetro 3 chimeneas unidas	"	14	16	16	17	17	17
1►	Alimentación de Gas (FG)***	"	1	1	1	1 1/2	2	2
2►	Diametro salida general de vapor	"	1 1/2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
3►	Alimentación de Agua a Caldera	"	3/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
4►	Alimentacion de Agua a Suavizador	"	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
5►	Purga de Fondo	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4
6►	Purga de columna de Nivel	"	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
7►	Purga de Superficie	"	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
8►	Retorno de Condensados de Alta Presion	"	3/4	3/4	3/4	1	1	1
9►	Retorno de Condensados de Baja Presion	"	3/4	3/4	3/4	1	1	1
10►	Diametro Maximo Tuberia de Drenaje (Tanque de Purgas)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
12►	Diametro Maximo Desfogues Valvula Seguridad	"	3/4	3/4	1	1	1 1/4	1 1/4
13/14►	Alim y retorno de Tanque de Dia a Caldera	"	1	1	1	1	1	1
15/16►	Alim y retorno de Tanque prin. a Tanque de Dia	"	1	1	1	1	1	1
17►	Diametro Linea Vapor Deareador parcial	"	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
18►	Diametro Desfogue Tanque de Purgas	"	3	3	3	3	4	4

		MODELO C.C.					
		20	25	30	40	50	60
EQUIPO AUXILIAR TIPICO RECOMENDADO PARA CONDICIONES ESTANDAR							
Tanque de Condensados	Modelo	TCC-N30	TCC-N30	TCC-N30	TCC-N80	TCC-N80	TCC-N80
Largo Tanque de Condensados	m	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06
Diámetro Tanque de Condensados	m	0.60	0.60	0.60	0.97	0.97	0.97
Tanque de Día	Modelo	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450	TT1-450
Altura Tanque de Día	m	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
Diámetro Tanque de Día	m	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78
Suavizador †	Modelo	M2060	M2060	M2060	M2060	M2060	M2060
Diámetro Máximo de Suavizador †	m	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46
Altura Máxima de Suavizador †	m	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60
Tanque de Purgas	Modelo	TPG-C40	TPG-C40	TPG-C40	TPG-C40	TPG-C100	TPG-C100
Diámetro Tanque de Purgas	m	0.60	0.60	0.60	0.60	0.78	0.78
Altura Tanque de Purgas	m	1.31	1.31	1.31	1.31	1.32	1.32

BASES DE CIMENTACION

A	Ancho Total de las Bases de cimentación	m	1.33	1.35	1.45	1.49	1.58	1.58
B	Espacio entre Bases de cimentación	m	0.73	0.75	0.85	0.89	0.98	0.98
C	Ancho de cada Base de cimentación	m	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
D	Largo de las Bases de cimentación	m	1.95	2.10	2.23	2.40	2.74	2.79
E	Altura de las Bases de cimentacion	m	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
F	Distancia de Pared Trasera a Base de cimentación	m	1.79	1.84	1.96	2.06	2.21	2.25
G	Distancia de Pared Lateral a Base de cimentación	m	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
H	Distancia entre Bases de cim. de dos o mas Calderas	m	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

CUARTO DE MAQUINAS TIPICO PARA 1 CALDERA DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Mínimo	m	4.24	4.26	4.36	4.59	4.68	4.68
Largo Mínimo ††	m	4.95	5.17	5.52	5.83	6.41	6.50
Alto Mínimo	m	3.82	3.85	3.95	3.98	4.07	4.07

CUARTO DE MAQUINAS TIPICO PARA 2 CALDERAS DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Mínimo	m	6.55	6.59	6.79	7.06	7.24	7.24
Largo Mínimo ††	m	4.95	5.17	5.52	5.83	6.41	6.50
Alto Mínimo	m	3.82	3.85	3.95	3.98	4.07	4.07

CUARTO DE MAQUINAS TIPICO PARA 3 CALDERAS DE ACUERDO A NOM 020-STPS-2002

Ancho Mínimo	m	8.86	8.92	9.22	9.53	9.80	9.80
Largo Mínimo ††	m	4.95	5.17	5.52	5.83	6.41	6.50
Alto Mínimo	m	3.82	3.85	3.95	3.98	4.07	4.07

DISTANCIAS DE UBICACION DE EQUIPOS TOMANDO EN CUENTA CAURTO DE MAQUINAS TIPICO DE ACUERDO A NOM-020-STPS-2002

1	Distancia de la tapa trasera a la pared trasera	m	1.46	1.48	1.58	1.62	1.71	1.71
2	Longitud de la Caldera	m	2.18	2.36	2.51	2.74	3.14	3.23
3	Distancia de la tapa delantera a la pared delantera ††	m	1.31	1.33	1.43	1.47	1.56	1.56
4	Distancia de la pared lateral al centro de los tanques	m	0.54	0.54	0.54	0.64	0.64	0.64
5	Distancia de la pared trasera al centro del tanque de día	m	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54
6	Distancia de la pared trasera al centro del t. de purgas	m	1.38	1.38	1.38	1.38	1.47	1.47
7	Distancia de la pared trasera al tanque de condensados	m	1.98	1.98	1.98	1.98	2.16	2.16
8	Distancia de la pared delantera al centro del suavizador	m	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
9	Apertura mínima requerida para acceso de caldera	m	1.71	1.73	1.83	1.87	1.96	1.96
10	Distancia de la pared lateral al centro del cabezal	m	0.19	0.20	0.20	0.21	0.21	0.21
11	Distancia de la tapa trasera al centro de la chimenea	m	0.16	0.16	0.18	0.19	0.19	0.22

* Ancho limite = Ancho con forro más bisagras

** Distancias aproximadas. Para otros quemadores consultar a ventas.

*** Diámetros aproximados. Para información exacta consultar a su agente de ventas.

† Suavizador sugerido para condiciones estandar. Favor de contactar a su ingeniero de ventas para la correcta seleccion con la dureza del agua, % de retorno de condensados y turnos de trabajo

†† Adicionalmente se debe de contar con espacio removible (ventanas, puertas, maquinaria movable) para cambio de tubos flux (J) en un futuro de mediano plazo.

Elaboro: WRGR

Revison 0: ZANS

Termodinámica Enica, S.A. de C.V. se reserva el derecho de efectuar modificaciones a los datos contenidos en estas especificaciones sin previo aviso.

TERMODINAMICA ENICA, S.A. DE C.V.

Tels: (5) 393-84-49 Fax: (5) 393-96-07 e-mail: ventas@powermaster.com.mx

Federico T. de la Chica No. 17-203, Cd. Satélite

Naucalpan, Estado de México